

Neuer Weltrekord im Alu-Fräsen

Handtmann A-Punkt zerspant 15 Liter pro Minute

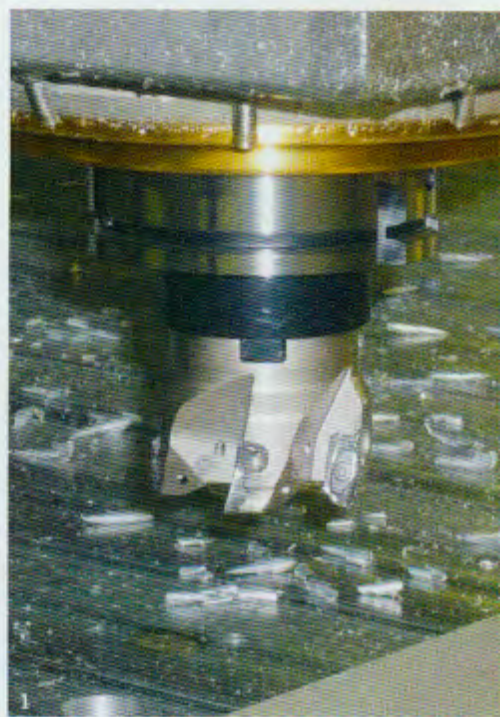
Handtmann A-Punkt Automation hat wieder einmal den Weltrekord im Zerspansen verbessert. Das Unternehmen aus Baienfurt nimmt für sich in Anspruch, mit über 15 Litern pro Minute unangefochtener alter und neuer Weltmeister im Zerspansen von Aluminium zu sein. Bewältigt wurde diese Leistung auf einem Fünf-Achs-Hochportalbearbeitungszentrum Gantry CS vor großem Publikum.

Das Geschäft mit der Sonnenenergie boomt. Nicht nur die Solarfarmen bedecken immer weitere Flächen, auch die Ausmaße der einzelnen Zellen wachsen stetig an. Die größten Solarzellen der Welt haben bereits eine Fläche von 5,7 Quadratmetern erreicht. Entsprechend groß müssen die Prozesskammern sein, in denen solche Zellen hergestellt werden. Die Bodenplatten dieser Kammern werden aus dem Vollen gefräst.

Hersteller dieser Produktionsanlagen für immer größere Solarzellen ist die niederländische VDL Enabling Technologies Group, die bereits Zulieferer für die Halbleiter- und Medizinindustrie war, ehe sie vor einiger Zeit in die Solarindustrie einstieg. Um dem immensen Bedarf nachzu-

kommen und um überhaupt so große Bauteile fertigen zu können, haben sich die Niederländer bei Handtmann eine Gantry CS 500/350 gekauft. Mit genau dieser Maschine, die fertig montiert beim Hersteller in Baienfurt stand, wurde der Rekordversuch gestartet.

Den Rahmen boten die »Aerospace Days« der Handtmann A-Punkt Automation, eine Kundenveranstaltung, die das Unternehmen regelmäßig mit Partnern zusammen ausrichtet. Firmen wie Fischer, Siemens, Iscar, Haimer und Walter Tools stellten vor Ort Innovatives zu Spindeln, Steuerungen, Werkzeugen, Werkzeugaufnahmen sowie Software vor. Da Handtmanns Bearbeitungszentren vorwiegend für die Luft- und Raumfahrt konzipiert



sind, wurden die Gäste – Verantwortliche von EADS, Airbus bis hin zu Asco und Telair – auch mit Fachvorträgen über den neuesten Stand der Technik informiert. Geschäftsführer Andreas Podiebrad sieht in diesem Treffpunkt neben der Festigung der Kundenbindung vor allem den Informationsaustausch der Handtmann-Kunden untereinander als besonders wichtig: »Unsere Erfahrung hat gezeigt, dass hier Partnerschaften entstehen, die zum Beispiel dazu führen können, dass bei Überkapazi-



Die komplette Fertigung aus einer Hand?
Das gibt's nur bei uns...!

Gratisdemos unter: www.Geovision.de



BIOS-2000
Das flexible PPS-System aus der Fertigung



CAMWorks
A Geometric Product
Das intelligente CAM-System



Besuchen Sie uns
EUROMOLD
3.-6. Dezember 2008
Halle B.0, Stand A6B



GEOVISION
Systemhaus für PPS/ERP und CAD/CAM Lösungen
Umbacher Straße 1 85235 Wagenhofen



1 Mit einem Arbeitsvorschub von 20 Metern pro Minute arbeitete sich der Fräser von Iscar durch Aluminium.

2 Manfred Wolf, NC-Anwendungstechniker bei Handtmann, misst die Abmessungen der Nut mit der Schieblehre nach, ein Sachverständiger der Dekra bestätigt das Rekordergebnis.



»Die Leistung der Gantry CS haben wir in unserem Werk in Eindhoven bereits fest eingeplant.«

Geert Jakobs, Industrie Manager bei der VDL Group

täten Projekte in der Fertigung untereinander vergeben werden.«

Die Rekordmaschine war mit der derzeit stärksten Motorspindel der Fischer AG bestückt, die über 250 PS leistet. Als Werkzeug wurde der HeliAlu-Fräser HM90 FAL-D63-5-27-15 von Iscar eingesetzt, der mit Wendeschneidplatten vom Typ HM90 AX-CR bestückt war. Beim Fräsen von Aluminium wird seit einem Jahr ständig der maximale Materialabtrag ins Visier genommen. Die Handtmann A-Punkt Automation hat zunächst zehn Liter pro Minute beim Fräsen von Strukturbauteilen für zivile Flugzeuge geschafft. Einen Monat später schon konnte diese Leistung mit knapp 13 Liter pro Minute getoppt werden.

Über 40 Kilogramm Aluminium-Späne in 60 Sekunden

Die neue Bestmarke liegt nun bei über 15 Litern pro Minute – bestätigt durch einen vereidigten Sachverständigen. Gefräst wurde dabei allerdings nicht eine ganze Minute lang, sondern nur eine 12,6 x 63 mm große Nut aus einem großen Alumi-

umblock heraus. Für diese einen Meter lange Nut benötigte die Gantry gerade mal 3,16 Sekunden. Dieses Ergebnis wurde auch in zwei weiteren Kontrolldurchgängen bestätigt. Hochgerechnet ergibt dies genau 15,063 Liter oder 40,72 Kilogramm Späne pro Minute.

Nicht zuletzt, weil die Maschine bei den »Aerospace Days« den ganzen Tag lang im Dauereinsatz war, haben die neuen Eigentümer keinen Zweifel daran, dass sie das Rekordergebnis auch als Alltagsleistung bringt. Geert Jakobs, Industrie Manager bei der VDL Group: »Zunächst muss ich sagen, dass mein Puls sehr hoch war. Was wir gesehen haben, ist wirklich unglaublich. Allerdings sind wir davon ausgegangen, dass die Maschine das schafft. Diese Leistungen sind bei uns in Eindhoven also fest eingeplant, wir werden die 15 Liter pro Minute täglich fahren.« □

Handtmann A-Punkt Automation GmbH
Eisenbahnstraße 17, 88255 Baienfurt
Telefon 0751 5079-0, Fax 0751 5079-929
www.handtmann.de

msztools –
die spannende Kraft.

(Hier = Spannürme + Fast Clamps-Spannbaukasten)

Was immer Sie spannen müssen: Es gibt viele Möglichkeiten; im speziellen Fall aber nur eine vorteilhafte Lösung



Wir beherrschen die ganze Bandbreite moderner Spann-technik; auch für höchste Drehzahlen und Zerspanungs-Leistungen.

Sie wählen msztools und haben mit Sicherheit den richtigen Partner für das richtige Spannsystem.

- * 1. Aufspannkörper, stationäre Spannsysteme,
- 2. Teilapparate und Rundtische,
- 3. angetriebene Werkzeuge, 4. 0-Punkt-Spannsystem
- 5. AWS = Automatisations-Werkzeug-System zum Handhaben, Reinigen, Kennzeichnen, Spannen.

msztools
kompetente Spann- und Automationstechnik
www.msz-tools.de

Höhenweg 4a, D-87437 Kempten
Tel. +49 (0)831-570 78 22, Fax +49 (0)831-570 78 24
info@msz-tools.de