



→ 5-ACHS-BEARBEITUNGSZENTRUM

Der Maßstab in fünf Achsen

Nach der erfolgreichen Einführung der ›H‹-Baureihe startet das Geschäftsfeld Heller Machines von Heller, Nürtingen, nun eine zweite Produktoffensive: Mit der neuen Baureihe ›F‹ stehen gleich vier 5-achsige Bearbeitungszentren mit SK40- und HSK63-Werkzeugaufnahme zusätzlich im Programm. Der Kunde kann dabei sogar über zwei verschiedene Maschinentypen verfügen. So bietet Heller mit den Modellen ›FP 2000‹ und ›FP 4000‹ zwei 5-Achs-BAZ mit Palettenwechsler an, ausgelegt auf höchste Verfügbarkeit und Produktivität. Mit den Modellen ›FT 2000‹ und ›FT 4000‹ bringt der Hersteller erstmals auch zwei klassische Werkstattmaschinen für die manuelle Tischbeladung auf den Markt. Mit optimal gestalteten, gut zugänglichen Arbeitsräumen bieten sich beide Modelle für ein breites Teilespektrum aus unterschiedlichen Werkstoffen an.

Beide Maschinentypen besitzen die von der Baureihe H bekannte Achsanordnung mit B-Rundtischachse und zeigen damit einen optimalen Kompromiss aus Steifigkeit und Zugänglichkeit. Der Arbeitsraum beläuft sich auf 630×630×830 mm bei den 2000er-Modellen und 800×800×1000 mm bei den beiden 4000er-Maschinen. Derart ausgestattet, ist die Baureihe F als Ergänzung der bekannten 5-achsigen ›MCH-C‹-Modelle mit Schwenkkopfseinheit zu sehen. Das Herzstück der F-Reihe ist die innovative Spindeltechnologie, bei der der Anwender wählen kann zwischen einer ›Power Cutting Universal PCU 63‹ für die Leistungszerspanung, einer ›Speed Cutting Unit SCU 63‹ für die Speed-Zerspanung und einer ›Speed Cutting Tilt SCT 63‹ für die Speed-Zerspanung mit Gabelkopf. Ähnlich flexibel ist die Reihe auch beim Werkzeugmanagement. Jedes Zentrum ist mit einem Standard-Magazin ausgestattet, optional ist eine Erweiterung bis auf über 400 Werkzeugplätze möglich.

Gebr. Heller Maschinenfabrik GmbH, 72622 Nürtingen
Tel. 07022 770, Fax 07022 775000
→ www.heller.biz